



## POLIFOR 12 CA/40 NATURALE AA120023S

### Compound di Polipropilene (PP)

<b>Descrizione</b>	Polipropilene omopolimero, 40% carica minerale
<b>Colore</b>	Naturale
<b>Mercati</b>	Elettrodomestico
<b>Applicazioni</b>	Lavatrice: cornice oblo', Asciugatrice: interno sportello
<b>Normative</b>	Conforme al Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH)
<b>Certificazioni</b>	Certificato UL, file n. E187982
<b>Tecnologia di trasformazione</b>	Stampaggio a iniezione

Proprietà fisiche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Melt Flow Index 230°C/2,16kg	10 g/10min	10 g/10min	ASTM D1238
Densità	1.22 g/cm <sup>3</sup>	1.22 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Ritiro allo stampaggio	0.85 %	0.85 %	INTERNAL

Proprietà meccaniche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Carico a snervamento a trazione	26 MPa	3770 psi	ASTM D638
Allungamento a rottura a trazione	20 %	20 %	ASTM D638
Modulo a flessione	2900 MPa	420500 psi	ASTM D790
IZOD, con intaglio (23°C)	30 J/m	0.561 ft-lb/inch	ASTM D256
IZOD, con intaglio (0°C)	25 J/m	0.468 ft-lb/inch	ASTM D256

Proprietà termiche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Vicat B (50°C/h at 50 N)	96 °C	204.8 F°	ASTM D1525
Test della biglia	125 °C	257 F°	IEC 60695-10-2

Resistenza alla fiamma	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Resistenza alla fiamma (1,6 mm)	HB Class	HB Class	UL94
Resistenza alla fiamma (3,2 mm)	HB Class	HB Class	UL94
Indice di ossigeno (LOI)	21 %	21 %	ASTM D2863
GWIT (Glow Wire Ignition Temperature)	650 °C/mm	650 °C/mm	IEC 60695-2-13

Proprietà elettriche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Correnti striscianti (CTI)	600 VOLT	600 VOLT	IEC 60112



Condizioni di Trasformazione	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)
------------------------------	--------------------	--------------------

Essiccamento non necessario

Stampaggio ad iniezione	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)
-------------------------	--------------------	--------------------

Si consigliano le seguenti temperature di trasformazione:

1° Zona	190 °C	374 °F
2° Zona	210 °C	410 °F
3° Zona	230 °C	446 °F
Stampo	50-70 °C	122-158 °F

**Stoccaggio**

Si raccomanda di immagazzinare il prodotto in luogo coperto, al riparo dall'umidità e da fonti di calore.

**Dichiarazione di non responsabilità**

I dati riportati nella presente Scheda Tecnica sono il risultato di prove ed analisi eseguite presso i laboratori SO.F.TER. su placchette ottenute per stampaggio a iniezione. Tali dati indicano i valori tipici del materiale e non costituiscono specifica. L'utilizzatore dovrà sempre effettuare i test necessari a verificare la correttezza del materiale rispetto all'applicazione. Prove eseguite a 23°C se non diversamente specificato.

**Per ulteriori informazioni tecniche o commerciali:**

**EUROPE**

SO.F.TER. SPA, Via Mastro Giorgio 1, 47122 Forlì, Italy, tel +39 0543 790411  
 info.it@softergroup.com

**USA**

SO.F.TER. USA, 400 Innovative Way, Lebanon, TN 37090, US, tel +1 844 657 6383 (THINKSOFTER)  
 info.us@softergroup.com

**BRAZIL**

SO.F.TER. BRASIL, Av. Edgar Hoffmeister, 275, CEP 93700-000, Campo Bom, RS, Brazil , tel +55 51 2123 2610  
 info.br@softergroup.com

**MEXICO**

SO.F.TER MEXICO, Circuito Mexiamora Norte 345, Puerto Interior, Silao, G.to , Mexico 36275, tel +52 472 722 6923  
 info.mx@softergroup.com

www.softergroup.com